

产品介绍

除尘器运行监控系统, 主要适用于除尘系统箱体和管道温度, 喷吹压力, 布袋压差, 锁气卸灰运行状态等主要指标进行实时监测。当运行异常时, 即会记录数据并报警, 提醒用户检查维护, 以免影响生产使用。

除尘状态监测装置是国标文件中, 对粉尘除尘安管措施中要求完善的部分。对于老旧除尘系统来说, 以往生产工艺, 控制要求和使用时都没有对其进行设计和配套, 因此对后期用户使用时造成相当的隐患。新标准的启用, 会对当前及后期除尘器生产中确立新的方向。

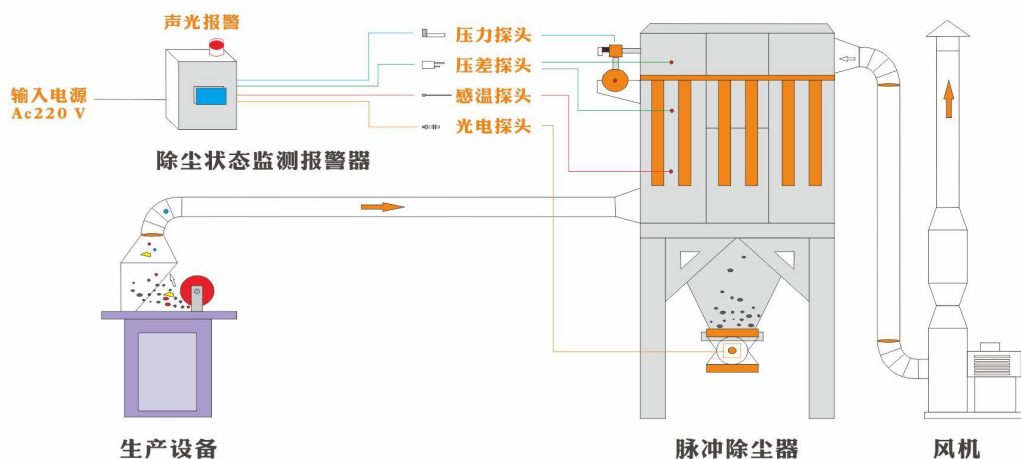
除尘运行监测状态, 同时可以联网平台, 达到数据的采集, 利于用户, 设备商等多方管理, 更加实时, 便捷的了解, 维护除尘系统。



Qt20型 除尘状态监测报警 (压力, 压差, 温度, 锁气卸灰运行四合一) :

压力监测	标配	压差监测	标配	锁气卸灰监测	标配
量程范围	0~1.0 mPa	量程范围	0~ -2000Pa	延迟报警	0-1 min
监测方式	压力传感器	监测方式	压差变送器	监测方式	接近式感应
报警方式	声光报警	安装方式	固定安装	报警方式	声光报警
数据记录	断电保存	监测频率	动态实时	数据记录	断电保存
联动功能	继电器输出	功能设置	可调	联动功能	继电器输出

安装位置示意图:



安装案例

